

Reductor TURBOT 1200 + Válvula de Gas LPG-MAX

Reductor TURBOT 1200 complementa la gama de aprobados y reconocidos reductores SHARK 1200 y SHARK 1500. Es un reductor de un solo paso de alta calidad destinado a instalaciones GLP de inyección secuencial de IV generación en motores hasta 235kW(320CV). Turbot 1200 no lleva la electroválvula de gas integrada, por este motivo para aprovechar toda la potencia del reductor es recomendable usarlo con electroválvula con flujo de gas aumentado - **Electroválvula LPG-MAX**.

Electroválvula LPG-MAX tiene integrado el filtro de fase líquida. Cambio o limpieza de este filtro es cómoda por que se hace sin desconectar las mangueras y tuberías de alimentación de gas. Múltiples ensayos de laboratorio y en condiciones reales de trabajo de la elector válvula como también uso de componentes de la mas alta calidad han permitido fabricar un producto excepcionalmente solido y seguro para el cliente.

CARACTERÍSTICAS DEL REDUCTOR TURBOT

Su cuerpo creado en la tecnología (sin verter) se lleva a cabo en su totalidad en moderno centro de mecanizados de empresa ALEX. Todas las materias primas y componentes para la fabricación tienen los certificados adecuados de calidad.

Un regulador de presión de alto rendimiento se logró mediante el uso de regulador de gas con el aumento de flujo. "Flap" (oscilante) mecanismo del regulador de presión garantiza la fiabilidad e incluso con gas combustible muy sucio sin necesidad de mantenimiento.

Reductor TURBOT 1200 tiene una muy alta eficiencia térmica, ya que está hecho de un material con alta conductividad térmica, lo que garantiza estable temperatura del gas y la presión en momentos de alta carga del evaporador.

Reductor tiene una válvula de alivio de presión interna, que garantiza la seguridad, tanto para el motor como el reductor. El evaporador tiene los conectores-codos para conexión con circuito refrigerante móviles y un agujero roscado estándar (Ø5) para el sensor de temperatura estándar.

Reductor TURBOT 1200 funciona perfectamente con todos los sistemas de inyección de gas. Es compatible con las normas de aprobación 67R-01



ESPECIFICACIÓN DEL REDUCTOR TURBOT

Presión de salida	[bar]	1,2
Margen de regulación de la presión	[bar]	1,0÷1,4
Potencias soportadas	[KM]	~320
Regulación de presión	allen	SW4
Diámetro de tubo de abastecimiento de gas	[mm]	Ø8
Diámetro de salida del gas	[mm]	Ø16
Movibles codos refrigerante	[mm]	Ø16
Entrada vació	[mm]	Ø5
Dimensiones	[mm]	Ø125x105
Peso	[kg]	1,85
Certificado/Homologación		67R-018644
Clase		Class1/Class2

ESPECIFICACIÓN DE LA VÁLVULA DE GAS LPG-MAX

Presión máxima de trabajo	3 MPa
Gas agujero	4,5 mm
Voltaje de la bobina	12-16V
Longitud	95 mm
Ancho del cuerpo	48 mm