

TURBOT 1200 ГАЗОВЫЙ РЕДУКТОР + Газовый клапан LPG-MAX

Редуктор TURBOT 1200 uzupełnia gamę sprawdzonych i uznanych reduktorów SHARK 1200 i SHARK 1500. Jest to wysokiej jakości jednostopniowy reduktor ciśnienia gazu przeznaczony do instalacji LPG wtrysku sekwencyjnego IV generacji w silnikach o mocy do 235 kW (320 KM). Turbot 1200 nie posiada zintegrowanego elektrozaworu odcinającego gaz, dlatego też aby w pełni korzystać z mocy tego reduktora zaleca się montaż razem z elektrozaworem o zwiększonym przepływie gazu - Elektrozaworem LPG-MAX.

Elektrozawór LPG-MAX posiada wbudowany filtr gazu ciekłego. Wymiana lub czyszczenie tego filtra odbywa się bez odłączania przewodów zasilających co jest bardzo wygodne podczas montażu i eksploatacji instalacji autogazu. Wielokrotne testy prowadzone przy pomocy aparatury pomiarowej, oraz w warunkach rzeczywistej pracy elektrozaworu, jak też użycie najwyższej jakości podzespołów pozwoliły na wytworzenie produktu wyjątkowo trwałego i bezpiecznego dla klienta.

ПРЕИМУЩЕСТВА РЕДУКТОРА TURBOT

Нелитый корпус редуктора полностью выполнен в современном центре механической обработки фирмы Алекс. Материалы и компоненты, используемые при его производстве, имеют все соответствующие сертификаты качества. Высокая производительность редуктора была достигнута благодаря применению регулятора газа с увеличенной пропускной способностью. Звуковой механизм регулятора давления гарантирует надежную и долговременную работу даже при использовании газового топлива низкого качества.

Благодаря использованию материалов с высокой тепловой проводимостью, редуктор TURBOT1200 характеризует высокая термическая производительность, что гарантирует стабильную температуру газа при высоких нагрузках на испаритель.

Конструкцию редуктора дополнил внутренний клапан сброса давления, который является гарантом безопасной работы как испарителя, так и двигателя в целом. Оборачиваемые колени подвода воды и стандартное отверстие (Ø5) под датчик температуры редуктора делают для специалистов монтаж быстрым и удобным.

Редуктор TURBOT1200 совершенно взаимодействует со всеми газовыми системами. Соответствует сертификату качества 67P-01

SPECYFIKACJA REDUKTORA TURBOT

Давление на выходе	[bar]	1,2
Диапазон регулировки давления	[bar]	1,0÷1,4
Допустимая мощность	[KM]	~320
Регулятор давления		SW4
Диаметр газовой трубки	[mm]	Ø8
Диаметр выхода газа	[mm]	Ø16
Вода вход / выход	[mm]	Ø16
Диаметр вакуума	[mm]	Ø5
Размер	[mm]	Ø125x105
Масса	[kg]	1,85
Сертификат соответствия		67R-018644
Классификация		Class1/Class2



SPECYFIKACJA ZAWORU GAZOWEGO LPG-MAX

Минимальное рабочее давление	3МПа
Отверстие поступления газа	4,5 мм
Управляющее напряжение	12-16 В
Габариты	95*48 мм