

SHARK

Reductor GLP

Reductor SHARK está diseñado para sistemas secuenciales de inyección de gas.



DESCRIPCIÓN

Reductor SHARK está diseñado para sistemas secuenciales de inyección de gas. Su función es la evaporación y la reducción de la presión del gas, la alimentación del motor, así como mantenimiento de la presión adecuada de combustible para garantizar el funcionamiento óptimo de todo el sistema. El diseño único y moderno asegura el funcionamiento adecuado y el trabajo sin fallos. El reductor está equipado con un filtro de gas de fase líquida y el solenoide con caudales elevados. Como primera compañía en Polonia hemos utilizado la válvula con un diámetro de 8 mm, lo que significa que no hay restricciones en el flujo de

gas, que están fuertemente sentidas por los gastos enormes en la solución estándar de 3 mm de diámetro. La construcción especial de la membrana garantiza un rendimiento total, y la falta de las caídas de presión en toda la gama de carga completa. El diseño de nuestro producto, hace posible montarlo en dos superficies lo que en muchos casos hace que una instalación sea mucho más fácil para el instalador. Todo esto permite al reductor SHARK - basado en soluciones probadas, pero también innovadoras - mantener un funcionamiento de la instalación de gas largo y sin problemas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

		SHARK 1200	SHARK 1500
Presión de salida	[bar]	1,2	1,5
Rango de ajuste de presión	[bar]	1,0÷1,5	1,3÷1,9
Potencias soportadas	[KM]	150	200
Regulación de la presión		SW4	SW4
Diámetro de entrada de gas	[mm]	Ø 6	Ø 8
Diámetro de salida de gas	[mm]	Ø 12	Ø 12
Conector de agua giratorio	[mm]	Ø 16	Ø 16
Entrada de vacío	[mm]	Ø 5	Ø 5
Dimensiones	[mm]	95 x 109 x 93	
Peso	[kg]	1,6	1,6

Electroválvula integrada de cierre del gas de una tensión de alimentación de 12 V

Filtro de gas de la fase líquida integrado

Homologación

E20 67R-010951