

LPG Reducer **SHARK** BFE



Reduktor LPG bez zintegrowanego filtra oraz elektrozaworu przeznaczony do sekwencyjnych układów wtrysku gazu.

Wysokiej jakości jednostopniowy reduktor przeznaczony do instalacji LPG wtrysku sekwencyjnego. **Utrzymuje odpowiednie ciśnienie gazu**, by zapewnić optymalne warunki pracy całego układu.

Nowoczesna konstrukcja, zapewnia właściwe działanie w trudnych warunkach klimatycznych, co przekłada się na bezproblemowe funkcjonowanie instalacji gazowej. **Specjalna budowa membrany** zapewnia pełną wydajność oraz niskie spadki ciśnienia w pełnym zakresie obciążeń.

Projektując reduktor SHARK BFE pamiętaliśmy również o **możliwości montażu w dwóch płaszczyznach**, co w wielu przypadkach jest dużym ułatwieniem dla montażysty. SHARK BFE jest oparty na konstrukcji popularnego reduktora SHARK – **posiada odporny na zanieczyszczenia zawór kłapkowy**.

Wychodząc naprzeciwko oczekiwaniom montażystów, zrezygnowano ze zintegrowanego zaworu i filtra, ponieważ współczesne komory silnika ograniczają miejsce montażu. Dzięki temu **reduktor jest o wiele wygodniejszy w montażu, a elektrozawór z filtrem można zamontować w dowolnym miejscu**. Znakomita jakość stanowi gwarancję wysokiej sprawności urządzenia oraz długotrwałej i bezawaryjnej eksploatacji.

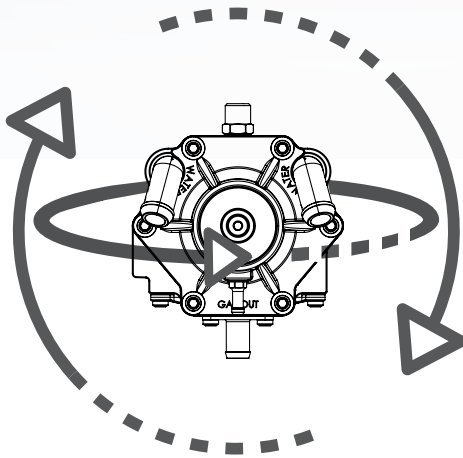


ZALETY REDUKTORÓW SHARK BFE

- **Małe gabaryty** – łatwiejsze ustawienie w ciasnych komorach silnika współczesnych samochodów oraz szybki montaż.
- **Sprawdzona konstrukcja** – kłapkowa konstrukcja zaworu redukującego zapewnia długą i bezawaryjną pracę oraz odporność na zanieczyszczenia.
- **Pełna swoboda montażu** – dzięki kompozytowym, obrotowym kolankom wodnym o kącie 120° oraz króćcowi wyjścia gazu, który można wymienić na obrotowe kolanko 90°.
- **Bezpieczeństwo** – konstrukcja korpusu reduktora umożliwia wymianę płynu chłodniczego z gazem.

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

	LPG Reducer SHARK 1200 <small>BFE</small>	LPG Reducer SHARK 1500 <small>BFE</small>
Ciśnienie wyjściowe	1,2 bar	1,5 bar
Zakres regulacji ciśnienia	1,0 ÷ 1,4 bar	1,3 ÷ 1,9 bar
Obsługiwane moce	<150 KM	<200 KM
Regulacja ciśnienia	SW4	SW4
Średnica przewodu zasilania	Ø6 mm	Ø8 mm
Średnica wyjścia króćca gazu	Ø12 mm	Ø12 mm
Obrotowe kolanka wodne	Ø16 mm	Ø16 mm
Wejście podciśnienia	Ø5 mm	Ø5 mm
Wymiary	144 x 109 x 102 mm	144 x 109 x 102 mm
Waga	1,1 kg	1,1 kg
Homologacja	E8 67R-0313007	E8 67R-0313007



Z uwagi na brak zintegrowanego elektrozaworu i filtra fazy ciekłej, montaż reduktora jest możliwy w dowolnym położeniu, zalecamy jednak montaż wyjściem gazu w dół.

